

MACal® 8100 Colores - PERMANENT

Ficha Técnica

DESCRIPCION

Frontal :

Film de PVC calandrado flexible, brillo o mate, ~90 µm, libre de cadmio, de aspecto brillo o mate

Colores brillantes

MACal 8101 Naranja
 MACal 8103 Amarillo Ocre
 MACal 8105 Amarillo oscuro
 MACal 8109 Amarillo claro
 MACal 8139 Azul
 MACal 8149 Verde
 MACal 8159 Rojo
 MACal 8189 Negro

Colores mates

MACal 8108 Amarillo
 MACal 8138 Azul
 MACal 8188 Negro

Adhesivo: Acrílico permanente en emulsión.

Soporte: Papel kraft couché, de 140 gr/m².
 Secury 13 (sin cortes)

Total construcción: 260 gr/m².

PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS (VALORES PROMEDIO)

Tack instantáneo: 12 N/25 mm FTM 9, s/vidrio

Peel 20 min.: 8 N/25 mm FTM 1, s/vidrio

Peel 24 h.: 16 N/25 mm FTM 1, s/vidrio

Resistencia al cizallamiento : > 30 h FTM 8, s/vidrio

Estab. Dimens. (aplicado): máx. 1,0% FTM 14, s/alu.

Estab. Dimens. S/ soporte (no aplicado)
 máx. 1,0% Medido después de 72h. a 60°C

Temperaturas:

De aplicación (mínima): +5°C
 De trabajo: -20°C a +70°C

Inflamabilidad: Auto-extinguible ISO 3795.

Etiqu. de juguetes: 8138-8139-8188-8189 cumplen la norma EN 71/3

Test Náutico BS5609: el producto lo cumple.

Resistencia a disolventes: No afectado

Aplicado s/acero inox., expuesto a: aceites, grasas, disolventes alifáticos, alcoholes.

Resistencia a la gasolina

Si el contacto es prolongado, se despegan los bordes. Pulverizado repetitivo (cada 10 min.) con petróleo.

Resistencia química: Sin efecto. Ácidos y bases débiles.

Almacenamiento: a 50 ± 10% HR y de 15 a 25 °C.
 2 años si está almacenado en su envase original.

Durabilidad: 2 años.

Exposición vertical en condiciones medias Europeas. Graves condiciones de humedad, luz ultravioleta o las condiciones que se dan en países tropicales, subtropicales o desérticos, pueden causar una más rápida deterioración que en condiciones habituales de los países templados.

METODOS DE IMPRESIÓN

Impresión serigráfica.

Para offset UV y convencional se ruega contacten con su proveedor de tintas.

Durante la impresión, es importante secar cuidadosamente para asegurar la total eliminación de los disolventes de la tinta, ya que si algunos disolventes son retenidos pueden producir problemas de plastificación con los subsecuentes problemas de aplicación y mala resistencia al envejecimiento. Recomendamos mantener una superficie no impresa de 3 – 4 mm en el contorno de la impresión para evitar el despegado de los bordes.

Para impresión digital base disolvente, recomendamos utilizar productos MACtac IMAGin JT 5000.

APLICACIONES

Adhesivos para publicidad y campañas promocionales, emblemas y etiquetas impresas para aplicación interior o exterior.

OBSERVACION : factores que afectan la adhesión

Los problemas de fallo de adhesión pueden evitarse por:

- *Cuando sea posible, probar la construcción propuesta bajo condiciones reales de uso ya que no existe el adhesivo 100% multi-usos para todos los sustratos.*
- *Teniendo en cuenta los factores que afectan adversamente a la adhesión :*
 - *Las etiquetas o adhesivos no deben aplicarse sobre superficies con polvo, suciedad, óxido o grasa.*
 - *Los agentes desmoldeantes pueden debilitar la adhesión sobre superficies de plástico sopladados o moldeados.*
 - *Pueden darse fallos de adhesión en sustratos con baja tensión superficial tales como polietileno o polipropileno. Los adhesivos base caucho adhieren mejor que los acrílicos a las superficies con baja tensión superficial.*
 - *Evitar el uso de frontales rígidos en superficies muy curvas o con pequeño diámetro.*
 - *No utilizar adhesivos sensibles a la presión fuera de la gama de temperaturas recomendadas, o no aplicarlos bajo la temperatura mínima de aplicación.*