

MACal® 8128 / 8129 / 8199 – PERMANENT

Technisches Datenblatt

BESCHREIBUNG

Obermaterial :

Kalandrierte Weich-PVC-Folie, ~ 100 µm, cadmiumfrei.

MACal® 8128 : Weiß matt

MACal® 8129 : Weiß glänzend

MACal® 8199 : Transparent glänzend

Klebstoff : Permanenter Hochleistungs-Acrylkleber auf Emulsionsbasis.

Abdeckung: Beschichtetes Kraftpapier, ca. 140 gr/m².
- Secury 13 (ohne Sollbruchstellen)
- Macline® (mit mechanischen Sollbruchstellen alle 6 cm).

Gesamtgewicht : ca. 270 gr/m².

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE WERTE)

Anfangshaftung : 12 N/25 mm FTM 9, auf Glas

Haftung nach 20 Min. : 8 N/25 mm FTM 1, auf Glas

Haftung nach 24 Std. : 16 N/25 mm FTM 1, auf Glas

Scherfestigkeit : > 30 h FTM 8, auf Glas

Dimensionsstabilität (auf Aluminium verklebt) :
max. 1.0 % FTM 14

Dimensionsstabilität auf Abdeckpapier (unverklebt) :
max. 1.0 % Messung nach 72 Std. bei 60 °C

Temperaturbereich :
Mindest-Verklebtemperatur : + 5°C
Gebrauchstemperatur : - 20°C bis + 70°C

Brandverhalten : Selbstverlöschend ISO 3795

Spielzeugeignung : in Übereinstimmung mit EN 71/3

Seewasserbeständigkeit : nach BS5609

Lösemittelbeständigkeit : Kein Effekt.
Verklebt auf rostfreiem Stahl, eingetaucht in :
Öle, Schmierstoffe, aliphatische Lösemittel, Alkohol.

Kraftstoffbeständigkeit :
Ablösen der Kanten bei längerem Kontakt.
10 minütige Intervallbesprühung mit Benzin.

Chemische Beständigkeit : Kein Effekt.
Schwache Säuren und schwache Basen.

Lagerbeständigkeit :
2 Jahre bei 15 °C – 25 °C und 50 ± 10% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

Haltbarkeit : 2 Jahre.

Unter mitteleuropäischen Klimabedingungen, vertikal verklebt. Extreme Bedingungen, wie hohe Luftfeuchtigkeit, ultraviolettes Licht oder hohe Temperaturen wie in Südeuropa, subtropischen und tropischen Gebieten beschleunigen den Alterungsprozeß wesentlich gegenüber „normalen“ klimatischen Bedingungen.

DRUCKMETHODEN

Siebdruck / UV-Offsetdruck.

Konventioneller Offsetdruck : Für einfachere Offset-Be- druckung mit besseren Resultaten empfehlen wir unsere weiß-glänzende Spezial-PVC-Folie: Starvinyl. Druck auf MACal 8100 Serie sollte aber ebenfalls möglich sein (bitte wenden Sie sich an Ihren Farblieferanten).

Während des Druckens ist es wichtig, die Trocknung sorgfältig durchzuführen, um sicherzustellen, dass alle Lösungsmittel der Druckfarben entfernt wurden, da Lösungsmittelrückstände zu Weichmacher-Problemen mit anschließenden Verklebeschwierigkeiten und reduzierten Bewitterungseigenschaften führen können.

Wir empfehlen, beim Schneiden und Stanzen eine unbedruckte Fläche von 3-4 mm um die Kanten des Drucks einzuhalten, um sich abhebende Kanten zu vermeiden.

Für den Digitaldruck mit Solvent-Tinten empfehlen wir den Einsatz von Druckmedien aus der Serie IMAGin JT 5000 von MACTac.

VERKLEBUNG UND EINSATZ

Aufkleber für Werbung und Verkaufsförderungskampagnen, Sticker, Embleme, Etiketten oder Hinweisschilder im Innen- und Außeneinsatz.

ALLGEMEINE ANMERKUNG :

Faktoren, die die Haftung beeinflussen

Fehlerhafte Verklebungen vermeiden Sie wie folgt :

- Wenn möglich, immer die vorgesehene Anwendung unter tatsächlichen Verklebe- und Endverwendungsbedingungen testen, weil ein 100%iger Mehrzweckklebstoff für alle Substrate nicht existiert.
- Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:
 - Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
 - Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
 - Niedrige Oberflächenspannungen wie auf Polyethylen, Polypropylen etc. Dort haften Kautschukkleber entscheidend besser als Acrylatkleber.
 - Eher unflexible Selbstklebefolien auf stark gekrümmten Untergründen oder geringen Durchmessern.

- *Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.*