

MACal® 8128 / 8129 / 8199 – REMOVIBLE

Ficha Técnica

DESCRIPCION

Frontal :

Film de PVC calandrado flexible, blanco brillo o mate, ~100µm, libre de cadmio.

MACal® 8128 : Blanco mate

MACal® 8129 : Blanco brillo

MACal® 8199 : Transparente brillante

Adhesivo: Removible acrílico en emulsión.

.Soporte: Papel kraft couché, de 140 gr/m².

- Secury 13 (sin cortes)

- MACline®

(con cortes mecánicos cada 6 cm.)

Total construcción: 270 gr/m².

PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

(VALORES PROMEDIO)

Tack instantáneo: 5,5 N/25 mm FTM 9, s/vidrio

Peel 20 min.: 5,5 N/25 mm FTM 1, s/ vidrio

Peel 24 h.: 6,5 N/25 mm FTM 1, s/vidrio

Resistencia al cizallamiento: > 3 h FTM 8, s/vidrio

Estab. Dimens. (aplicado): 1% FTM 14, s/alu.

Estab. Dimens. S/ soporte (no aplicado)

máx. 1% Medido después de 72h. a 60°C

Temperaturas:

De aplicación (mínima): +5°C

De trabajo: -20°C a +70°C

Inflamabilidad: Auto-extinguible ISO 3795.

Etiqu. de juguetes: Cumple la norma EN 71/3–BS 5665

Resistencia a disolventes: No afectado

Aplicado s/acero inox., expuesto a: aceites, grasas, disolventes alifáticos, alcoholes.

Resistencia a la gasolina :

Si el contacto es prolongado, se despegan los bordes.

Pulverizado repetitivo (cada 10 m.) con gasolina.

Resistencia química: Sin efecto.

Acidos y bases débiles.

Almacenamiento: a 50 ± 10% HR y de 15 a 25 °C.

2 años si almacenado en su envase original.

Durabilidad: 2 años.

Exposición vertical en condiciones medias Europeas. Graves condiciones de humedad, luz ultravioleta o las condiciones que se dan en países tropicales, subtropicales o desérticos, pueden causar una más rápida deterioración que en condiciones habituales de los países templados.

REMOVABILIDAD

Más de 1 año, después de la aplicación, sobre la mayoría de superficies.

NOTA: La removabilidad de los MACal 8128, 8129 y 8199 provistos de adhesivo Removible es límite (puede dejar residuos de adhesivo en el sustrato o aumentar la adhesión) sobre los siguientes materiales: poliestireno, pinturas nitrocelulósicas y PVC blando.

METODOS DE IMPRESIÓN

Impresión serigráfica / Offset UV.

Offset convencional : se ruega contacten con su proveedor de tintas.

Durante la impresión, es importante secar cuidadosamente para asegurar la total eliminación de los disolventes de la tinta, ya que si algunos disolventes son retenidos pueden producir problemas de plastificación con los subsecuentes problemas de aplicación y mala resistencia al envejecimiento.

Recomendamos mantener una superficie no impresa de 3 – 4 mm en el contorno de la impresión para evitar el despegado de los bordes.

Para impresión digital base disolvente, recomendamos emplear productos MACTac IMAGin JT 5000.

APLICACIONES

Adhesivos para publicidad y campañas promocionales, emblemas y etiquetas impresas para aplicación interior o exterior.

Nota: No se recomienda emplear el método húmedo para aplicación de grandes letreros impresos.

OBSERVACION : factores que afectan la adhesión

Los problemas de fallo de adhesión pueden evitarse por:

- *Cuando sea posible, probar la construcción propuesta bajo condiciones reales de uso ya que no existe el adhesivo 100% multi-usos para todos los sustratos.*
 - *Teniendo en cuenta los factores que afectan adversamente a la adhesión :*
 - *Las etiquetas o adhesivos no deben aplicarse sobre superficies con polvo, suciedad, óxido o grasa.*
 - *Los agentes desmoldeantes pueden debilitar la adhesión sobre superficies de plástico sopladados o moldeados.*
 - *Pueden darse fallos de adhesión en sustratos con baja tensión superficial tales como polietileno o polipropileno. Los adhesivos base caucho adhieren mejor que los acrílicos a las superficies con baja tensión superficial.*
 - *Evitar el uso de frontales rígidos en superficies muy curvas o con pequeño diámetro.*
- No utilizar adhesivos sensibles a la presión fuera de la gama de temperaturas recomendadas, o no aplicarlos bajo la temperatura mínima de aplicación.*