

# **MACal® 8129 / 8199 – ULTRA REMOVIBLE**

## Ficha Técnica

### **DESCRIPCION**

**Frontal :**

Film de PVC calandrado flexible, blanco brillo o mate, ~100µm, libre de cadmio.

**MACal® 8129 :** Blanco brillo

**MACal® 8199 :** Transparente brillante

**Adhesivo:** Ultra-removible acrílico en base disolvente, de altas prestaciones.

**.Soporte:** Papel kraft couché, de 140 gr/m².

- Security 13 (sin cortes)

**Total construcción:** 265 gr/m².

### **PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS**

(VALORES PROMEDIO)

**Tack instantáneo:** 3,0 N/25 mm FTM 9, s/vidrio

**Peel 20 min.:** 0,3 N/25 mm FTM 1, s/ vidrio

**Peel 24 h.:** 0,4 N/25 mm FTM 1, s/vidrio

**Resistencia al cizallamiento:** > 700 h FTM 8, s/vidrio

**Estab. Dimens. (aplicado):** 0,3% FTM 14, s/alu.

**Estab. Dimens. S/ soporte (no aplicado)**

máx. 0,3% Medido después de 72h. a 60°C

**Temperaturas:**

De aplicación (mínima): +10°C

De trabajo: -40°C a +70°C

**Inflamabilidad:** Auto-extinguible ISO 3795.

**Etiqu. de juguetes:** Cumple la norma EN 71/3

**Resistencia a disolventes:** No afectado

Aplicado s/acero inox., expuesto a: aceites, grasas, disolventes alifáticos, alcoholes.

**Resistencia a la gasolina:**

Si el contacto es prolongado, se despegan los bordes.

Pulverizado repetitivo (cada 10 m.) con gasolina.

**Resistencia química:** Sin efecto.

Acidos y bases débiles.

**Almacenamiento:** a 50 ± 10% HR y de 15 a 25 °C.

2 años si almacenado en su envase original.

**Durabilidad:** 2 años.

Exposición vertical en condiciones medias Europeas.

Graves condiciones de humedad, luz ultravioleta o las condiciones que se dan en países tropicales, subtropicales o desérticos, pueden causar una más rápida deterioración que en condiciones habituales de los países templados.

### **REMOVABILIDAD**

Más de 1 año, después de la aplicación, sobre la mayoría de superficies.

**NOTA:** La removabilidad de estos filmes vinílicos provistos de adhesivo **ultra-removible** es límite (puede dejar residuos de adhesivo en el sustrato o aumentar la adhesión) sobre los siguientes materiales: vidrio acrílico, poliestireno, pinturas nitrocelulósicas y PVC blando.

### **METODOS DE IMPRESIÓN**

Impresión serigráfica / Offset UV.

Es posible imprimir con offset convencional, se ruega contacten con su proveedor de tintas.

Durante la impresión, es importante secar cuidadosamente para asegurar la total eliminación de los disolventes de la tinta, ya que si algunos disolventes son retenidos pueden producir problemas de plastificación con los subsecuentes problemas de aplicación y mala resistencia al envejecimiento.

Recomendamos mantener una superficie no impresa de 3 – 4 mm en el contorno de la impresión para evitar el despegado de los bordes.

Para impresión digital base disolvente, recomendamos utilizar productos MACal IMAGin JT 5000.

### **APLICACIONES**

Adhesivos para publicidad y campañas promocionales, emblemas y etiquetas impresas para aplicación interior o exterior, cuando se requiera una gran renovabilidad.

Nota: No se recomienda emplear el método húmedo.

### **OBSERVACION : factores que afectan la adhesión**

*Los problemas de fallo de adhesión pueden evitarse por:*

- *Cuando sea posible, probar la construcción propuesta bajo condiciones reales de uso ya que no existe el adhesivo 100% multi-usos para todos los sustratos.*
  - *Teniendo en cuenta los factores que afectan adversamente a la adhesión :*
    - *Las etiquetas o adhesivos no deben aplicarse sobre superficies con polvo, suciedad, óxido o grasa.*
    - *Los agentes desmoldeantes pueden debilitar la adhesión sobre superficies de plástico sopladados o moldeados.*
    - *Pueden darse fallos de adhesión en sustratos con baja tensión superficial tales como polietileno o polipropileno. Los adhesivos base caucho adhieren mejor que los acrílicos a las superficies con baja tensión superficial.*
    - *Evitar el uso de frontales rígidos en superficies muy curvas o con pequeño diámetro.*
- No utilizar adhesivos sensibles a la presión fuera de la gama de temperaturas recomendadas, o no aplicarlos bajo la temperatura mínima de aplicación.*