



MACal® 480 – GreenScreen P

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN

Construcción libre de cloro y ftalatos cumpliendo las normas REACH

Frontal :

Film de Poliolefina (sin cloro) de 100 µm, libre de cadmio y acabado brillo, top coated.

MACal GreenScreen 4827 blanco brillo

Adhesivo: Acrílico permanente base agua.

Soporte: Papel kraft couché, de 135 gr/m².
Secury 13 (sin cortes)

Total construcción: 265 gr/m².

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS (VALORES PROMEDIO)

Tack instantáneo: 13 N/25 mm FTM 9, s/vidrio

Peel 20 min.: 10 N/25 mm FTM 1, s/vidrio

Peel 24 h.: 13 N/25 mm FTM 1, s/vidrio

Resistencia al cizallamiento : > 50 h FTM 8, s/vidrio

Estab. Dimens. (aplicado): máx. 1,0% FTM 14, s/alu.

Estab. Dimens. S/ soporte (no aplicado)
máx. 0,5% Medido después de 72h. a 60°C

Temperaturas:

De aplicación (mínima): +5°C

De trabajo: -20°C a +70°C

Etiq. de juguetes: Cumple la norma EN 71/3

Test náutico BS5609: la serie 480 lo cumple

Resistencia Química:

Resistente al agua y detergentes.

También resistente a la mayoría de ácidos disueltos y alcalinos.

No se ve afectado por el contacto breve con la mayoría de hidrocarburos alifáticos y alcohol.

No se recomienda el contacto con hidrocarburos aromáticos y clorados.

Almacenamiento: a 50 ± 10% HR y de 15 a 25 °C.
2 años si almacenado en su envase original.

Durabilidad: 2 años.

Exposición vertical en condiciones medias Europeas.

Graves condiciones de humedad, luz ultravioleta o las condiciones que se dan en países tropicales, subtropicales o desérticos, pueden causar una más rápida deterioración que en condiciones habituales de los países templados.

MÉTODOS DE IMPRESIÓN

Impresión serigráfica.

Para Offset UV y convencional se ruega contacten con su proveedor de tintas.

Durante la impresión, es importante secar cuidadosamente para asegurar la total eliminación de los disolventes de la tinta, ya que si algunos disolventes son retenidos pueden producir problemas de plastificación con los subsecuentes problemas de aplicación y mala resistencia al envejecimiento.

Recomendamos mantener una superficie no impresa de 3 – 4 mm en el contorno de la impresión para evitar el despegado de los bordes.

Para impresión digital base solvente recomendamos utilizar productos MACTac IMAGin JT 5000.

APLICACIONES

Adhesivos para publicidad y campañas promocionales, emblemas y etiquetas impresas para aplicación interior o exterior. **Este producto es respetuoso con el medioambiente.**

OBSERVACIÓN : factores que afectan la adhesión
Los problemas de falta de adhesión pueden evitarse si:

- *Cuando sea posible, probar la construcción propuesta bajo condiciones reales de uso ya que no existe el adhesivo 100% multi-usos para todos los substratos.*
- *Teniendo en cuenta los factores que afectan adversamente a la adhesión :*
 - *Las etiquetas o adhesivos no deben aplicarse sobre superficies con polvo, suciedad, óxido o grasa.*
 - *Los agentes desmoldeantes pueden debilitar la adhesión sobre superficies de plástico soplados o moldeados.*
 - *Pueden darse fallos de adhesión en substratos con baja tensión superficial tales como polietileno o polipropileno. Los adhesivos base caucho adhieren mejor que los acrílicos a las superficies con baja tensión superficial.*
 - *Evitar el uso de frontales rígidos en superficies muy curvas o con pequeño diámetro.*
 - *No utilizar adhesivos sensibles a la presión fuera de la gama de temperaturas recomendadas, o no aplicarlos bajo la temperatura mínima de aplicación.*